

# Modelo: VN50



## Características:



**Puerta de vidrio doble de alta Eficiencia.**



**Sistema de iluminación LED**



**Condensador WOT**



**Control inteligente**



**Refrigerante R290**



## Modelo: VN50

<b>Dimensiones externas:</b>		
Altura:	2022 mm	
Ancho:	716 mm	
Profundidad:	780 mm	
<b>Dimensiones internas:</b>		
Altura:	1533 mm	
Ancho:	615 mm	
Profundidad:	607 mm	
<b>Parrillas ajustables:</b>		
	4	
<b>Capacidad bruta:</b>		
	574 litros	
<b>Capacidad de producto:</b>		
	Botellas de 355 ml: 360	
<b>Capacidad por contenedor:</b>		
	53': 63 unidades	
<b>Compresor:</b>		
	1/4 HP	
<b>Refrigerante:</b>		
	R290	
<b>Condensador:</b>		
	WOT	
<b>Control:</b>		
	Electrónico	
<b>Motores:</b>		
	Polo sombreado	
<b>Sistema de Iluminación LED:</b>		
	2 barras verticales	
<b>Rango de temperatura:</b>		
	-1.5 °C a -5.5 °C	
<b>Voltaje/Frecuencia:</b>		
	115 V/60 Hz	
<b>Tipo de cable de alimentación:</b>		
	NEMA 5-15B	