

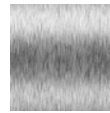
## Modelo: VE150

### Características:



#### Panel frontal curvo de cristal

Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.



#### Cubierta de Acero Inoxidable

Incrementa la durabilidad del equipo en la zona de despacho en el establecimiento.



#### Condensador de bajo mantenimiento

Su diseño permite reducir la frecuencia de mantenimientos y asegura la mejor disipación de calor en el equipo.



#### Control de Temperatura

Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



#### Sistema de iluminación LED

Tecnología de iluminación que maximiza la visibilidad del producto.



# Modelo: VE150

<b>Dimensiones Externas:</b>	<b>Altura Total:</b>	<b>1145 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1500 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>815 mm</b>
<b>Dimensiones Internas:</b>	<b>Altura:</b>	<b>943 mm</b>
	<b>Ancho:</b>	<b>1400 mm</b>
	<b>Profundidad:</b>	<b>675 mm</b>
<b>Capacidad bruta:</b>	<b>395 lts</b>	
<b>Capacidad por Contenedor:</b>	<b>Camión 53': 27 unidades</b>	
<b>Capacidad del Compresor:</b>	<b>1/3 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>	<b>R134</b>	
<b>Condensador:</b>	<b>Aluminio</b>	
<b>Control:</b>	<b>Electrónico</b>	
<b>Rango de Temperatura:</b>	<b>1°C a 6°C</b>	
<b>Consumo de energía</b>	<b>4.11 Kw-Hr/24 Hrs</b>	
<b>Tensión/Frecuencia:</b>	<b>115-127 V/60 Hz</b>	
<b>Tipo de Cable de Alimentación:</b>	<b>NEMA 5-15B</b>	