

Modelo: RB500

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”



Características:

Puerta de vidrio doble de alta

Eficiencia.



Con vidrio exterior con templado de seguridad que asegura un mínimo intercambio de calor con el ambiente.

Sistema de iluminación LED



LEDs inmersos en el gabinete que permite la máxima visibilidad con el menor consumo de energía.

Condensador de bajo

mantenimiento



Diseñado para reducir 50% el mantenimiento preventivo, además permite disipar la mayor cantidad de calor en el equipo.

Control electrónico



Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



Modelo: RB500

“Enfría tus alimentos y bebidas con el menor consumo de energía”

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1830 mm
	Ancho:	1000 mm
	Profundidad:	665 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	1342 mm
	Ancho:	900 mm
	Profundidad:	550 mm
Capacidad Bruta:	664 lts	
Parrillas Ajustables:	6	
Capacidad por Contenedor:	Camión 53': 53	
	Camioneta 7mts: 20	
Capacidad del Compresor:	1/3 HP	
Refrigerante:	R290	
Tipo de Condensador:	De Bajo Mantenimiento	
Tipo de Control:	Electrónico	
Rango de Temperatura:	0°C a 6°C	
Consumo de Energía:		
R134 Condición C:	4.16 Kw-Hr/24 Hrs	
Corriente:	4.7 A	
Tensión/Frecuencia:	115-127 V/60 Hz	
Tipo de Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	

