

Modelo: CHC600

Características:

Puertas deslizables de alta eficiencia



Fabricadas en vidrio curvo templado con una capa gruesa de Low-e, lo cual permite disminuir el intercambio de calor por radiación.

Esquinas redondeadas



Permite una mejor limpieza en el equipo y evita la generación de bacterias y microorganismos.

Sistema de refrigeración Ecológico



Basado en paredes activas brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético, mediante el uso de gas R290.

Ruedas



Sistema de Ruedas que permiten movilidad en el equipo evitando su desgaste.



Modelo: CHC600

Dimensiones Externas:	Altura Total:	1770 mm
	Ancho:	650 mm
	Profundidad:	884 mm
Dimensiones Internas:	Altura:	1650 mm
	Ancho:	697 mm
	Profundidad:	530 mm
Capacidad Neta:	512 litros	
Canastillas:	1	
Capacidad por Contenedor:	Contenedor 40': 36	
Capacidad del Compresor:	1/2 HP	
Refrigerante:	R290	
Condensador:	De bajo Mantenimiento	
Control:	Termostato Mecánico	
Rango de Temperatura:	-18°C a -23°C	
Ruedas:	2 ruedas con pivote	
	2 ruedas	
Consumo de energía:	3.045 Kw-Hr/24 Hrs	
Tensión/Frecuencia:	115 V/60 Hz	
Tipo Cable de Alimentación:	NEMA 5-15B	