

Modelo: CHC400

Características:

Puertas deslizables de alta eficiencia



Fabricadas en vidrio curvo templado con una capa gruesa de Low-e, lo cual permite disminuir el intercambio de calor por radiación.

Esquinas redondeadas



Permite una mejor limpieza en el equipo y evita la generación de bacterias y microorganismos.

Sistema de refrigeración Ecológico



Basado en paredes activas brindando una temperatura uniforme y máxima eficiencia en consumo energético, mediante el uso de gas R290

Ruedas



Sistema de Ruedas que permiten movilidad en el equipo evitando su desgaste.





Modelo: CHC400

	Altura Total:	1305 mm
Dimensiones Externas:	Ancho:	650 mm
	Profundidad:	884 mm
	Altura:	1185 mm
Dimensiones Internas:	Ancho:	697 mm
	Profundidad:	530 mm
Capacidad Neta:		349 litros
Canastillas:		1
Capacidad por Contenedor:		Contenedor 40': 48
Capacidad del Compresor:		1/3 HP
Refrigerante:		R290
Condensador:		De cobre
Control:		Termostato Mecánico
Rango de Temperatura:		-18°C a -23°C
Ruedas:		2 ruedas con pivote
		2 ruedas
Consumo de energía:		2.952 kWh/24h
Tensión/Frecuencia:		115 V/60 Hz
Tipo de Cable de Alimentación:		NEMA 5-15B